

- aza indirir.
- Kuru yüzeyler üzerine de uygulanabilir.
- Macun kıvamındaki SATLUX, boya için uygun bir yüzey sağlar.
- İnce taneli yapısı, pürüzsüz ve estetik bir yüzey oluşturur.
- Avrupa Standartlarına göre A1 sınıfı yanmaz yapı malzemesidir.





Saten Perdah Alçısı

UYGULAMA

- Uygulama yapılacak yüzey toz, kir, yağ ve boya gibi maddelerden arındırılmalıdır.
- SATLUX, temiz bir kap içerisinde bulunan soğuk ve temiz suya, su yüzeyini örtecek biçimde sepelenir.
- Birkaç dakika beklendikten sonra, harç homojen ve topaksız bir kıvama gelinceye kadar, düşük devirli bir karıştırıcı veya mala ile karıştırılır.
- Uygulamaya hazır hale gelen harç yaklaşık 80 dk. süresince kullanılabilir.
- Harç, çelik mala ile aşağıdan yukarıya ve sağdan sola çift yönlü sıyırma şeklinde uygulanarak perdah yapılır.
 Bu aşamada, çelik malanın iz bırakmamasına dikkat edilmelidir.
- Alçı sertleştiğinde yüzey boyaya hazır hale gelmiş olur.

UYARILAR VE ÖNLEMLER

- Uygulama yapılacak ortam sıcaklığı en az +5°C olmalıdır.
- SATLUX harcına başka hiçbir malzeme (kum, çimento, kireç vb.) eklenmemelidir.
- Karışım yapıldıktan sonra, harca su veya alçı eklenmemelidir.

TEKNİK ÖZELLİKLER	
Karışım Oranı	7 - 7,5 lt suya 10 kg SATLUX
Kullanım Süresi	80 dakika
Donma Süresi (t _d)	140 - 160 dakika
Tüketim Miktarı	1 kg/m ² (Her 1 mm kalınlık için)
Gevşek Birim Hacim Ağırlığı	650 - 850 kg/m ³
Kuru Birim Hacim Ağırlığı	900 - 1100 kg/m ³
Basınç Dayanımı (en az)	25 kgf/cm ² (4x4 küp blok)
Elek Üzerinde Kalan - 45 Mikron	% 12 - 13
Elek Üzerinde Kalan - 160 Mikron	% 0,1
рН	8
Yüzey Sertliği	40 SHORE D
Yangın Sınıfı	A1 - Yanmaz Yapı Malzemesi

SAKLAMA KOŞULLARI

- Kapalı, kuru ve nemsiz bir ortamda palet üzerinde depolanması koşulu ile üretim tarihinden itibaren 1 yıl icerisinde tüketilmesi önerilir.
- Üst üste en fazla 20 torba istiflenebilir.
- Kullanım süresinin aşılması ve kötü depolama koşulları ürünün niteliklerini bozar.

AMBALAJ

• 30 kg (± % 2) Lamineli Polipropilen Torba

STANDARTLAR

- TS EN 13279-1 Yapı ve sıva alçıları
- Înce uygulanabilir alçı C6 / 20 / 2



