

mak

Makine Sıva Alçısı

- Her türlü yüzey üzerine (beton, brüt beton, tuğla, bimsblok, gazbeton vb.) makine ile püskürtülerek uygulanan alçı esaslı sıvadır.
- SATLUX gerektirmediginden tek katta yüzeyleri boyaya hazır hale getirir ve ekonomi sağlar.
- Püskürtülerek uygulandığından yüzeylere son derece iyi yapışır, yığılma ve akma yapmaz.
- Uygulama süresinin uzun olması rahat kullanım sağlar ve fire oranını en aza indirir.
- Donma sonrası yüksek yüzey sertliği, yüksek dayanım ve parlak görünüm kazanır.
- Nefes alma özelliği ile iç mekânlardaki bağıl nem oranını dengeler ve sağlıklı ortam oluşturur.
- Avrupa Standartlarına göre A1 sınıfı yanmaz yapı malzemesidir. İçerdiği su miktarından dolayı yangın geciktirici özelliğe sahiptir.



DOĞANER ALÇI MAD. ENERJİ
İTH. İHR. PAZ. TİC. ve SAN. A.Ş.

Makine Sıva Alçısı

UYGULAMA

- Uygulama yapılacak yüzeydeki bozukluklar, kırık ve çatlaklar DOĞAKİM Tamir Harcı ile düzeltilmelidir.
- Uygulama yapılacak yüzey toz, kir, yağ ve boya gibi maddelerden arındırılmalıdır.
- Güneşe ve rüzgâra maruz kalan uygulama yüzeyleri önceden ıslatılmalıdır.
- Tavan uygulamaları ile pürüzsüz (brüt beton vb.) ve emici yüzeyler (gazbeton, bimsblok vb.) üzerine uygulamalarda, tutunmayı arttırmak üzere pürüzsüz yüzeyler pürüzlendirilmelidir. Bu işlem için ASTARLUX Aderans Artırıcı Astar kullanılmalı ya da uygulamadan 2 - 3 gün önce çimentolu serpmeye sıva yapılmalıdır.
- Uygulama yapılacak yüzey üzerine yaklaşık 150 - 200 cm aralıklarla ano çitaları yapıstırılır.
- MAKLUX, su debisi, basınç vb. makine kontrolleri yapıldıktan sonra, hazneye dökülür. Anolar arasına püskürtme yapılarak sıva uygulamasına başlanır.
- Bu aşamada master kullanılarak yüzey düzeltilir. İlk mastardan 15 - 20 dk. sonra ikinci master yapılır.
- Kolon, giriş ve hatıl gibi çatlak oluşma riski yüksek yapı elemanları ile duvar birleşimlerinde 30 cm genişliğinde cam elyaf file kullanılmalıdır.
- Uygulama kalınlığı 10 - 30 mm arasında olmalıdır. 30 mm üzerinde sıva gerektiren yüzeyler için 2. kat uygulama 1 gün sonra yapılmalıdır.
- İlk püskürtmeden 50 - 70 dk. sonra yüzeye su püskürtülür ve kauçuk mala ile yüzey tirfillenir. Tirfillemekten 10 dk. sonra çelik mala ile yüzey parlatılır.
- İkinci mala uygulaması ilk mala uygulamasından yaklaşık 60 dk. sonra yapılır ve parlak bir yüzey elde edilir.

UYARILAR VE ÖNLEMLER

- Uygulama yapılacak ortam sıcaklığı en az +5°C olmalıdır.
- MAKLUX harcına başka hiçbir malzeme (kum, çimento, kireç vb.) eklenmemelidir.
- Su debisi kıvamı etkilediğinden, debi ayarına dikkat edilmelidir.
- Aşırı güneşli ve rüzgârlı havalarda sıva çabuk kurumaya karşı korunmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Karşım Oranı	5 - 5,5 lt suya 10 kg MAKLUX
Donma Süresi (t _d)	120 - 130 dakika
Tüketim Miktarı	9 - 10 kg/m ² (Her 1 cm kalınlık için)
Uygulama Kalınlığı	10 mm (en az) 30 mm (en fazla - tek kat için)
Gevşek Birim Hacim Ağırlığı	750 - 850 kg/m ³
Kuru Birim Hacim Ağırlığı	1050 - 1200 kg/m ³
Basınç Dayanımı (en az)	35 kgf/cm ² (4x4 küp blok)
Eğilmede Kırılma Dayanımı (en az)	15 kgf/cm ² (4x4x16 küp blok)
Elek Üzerinde Kalan - 45 Mikron	% 35 - 40
Elek Üzerinde Kalan - 600 Mikron	% 1,91
pH	13
Yüzey Sertliği	45 SHORE D
Isı İletkenliği (en fazla)	0,35 W/mK
Yangın Sınıfı	A1 - Yanmaz Yapı Malzemesi

SAKLAMA KOŞULLARI

- Kapalı, kuru ve nemsiz bir ortamda palet üzerinde depolanması koşulu ile üretim tarihinden itibaren 1 yıl içerisinde tüketilmesi önerilir.
- Üst üste en fazla 20 torba istiflenebilir.
- Kullanım süresinin aşılması ve kötü depolama koşulları ürünün niteliklerini bozar.

AMBALAJ

- 35 kg (± % 2) Lamineli Polipropilen Torba

STANDARTLAR

- TS EN 13279-1 Yapı ve sıva alçıları
- Bina için hafif sıva alçısı (Püskürtme sıva alçısı) - B4 / 50 / 2

